

## Speed-E papier offsetowy

10.05.2010

	Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
1.	<b>Gramatura</b>	g/m <sup>2</sup>	70 - 100 ± 2 120 ± 3	Pomiar i regulacja za pomocą systemu komputerowego. Kalibracja głowic pomiarowych oraz kontrola parametru zgodnie z PN-ISO 536:1996
2.	<b>Wilgotność</b>	%	5,0 – 8,0	Pomiar i regulacja za pomocą systemu komputerowego. Kalibracja głowic pomiarowych oraz kontrola parametru zgodnie z PN-ISO 287:1994
3.	<b>Białość</b> CIE		146 ± 3	PN-ISO 11475:2002 średnia z obu stron
4.	<b>Absorpcja wody</b> Cobb <sub>60</sub>	g/m <sup>2</sup>	≤ 30	PN-EN 20535:1996 średnia z obu stron
5.	<b>Gładkość</b> Bekk	s	≥ 25	PN-ISO 5627:1998 średnia z obu stron
6.	<b>Grubość</b> 70 g/m <sup>2</sup> 75 g/m <sup>2</sup> 80 g/m <sup>2</sup> 90 g/m <sup>2</sup> 100 g/m <sup>2</sup> 120 g/m <sup>2</sup>	µm	89±3 97±3 101±3 111±4 124±4 143±4	PN-EN-ISO 534:2005
7.	<b>Nieprzezroczystość</b> 70-75 g/m <sup>2</sup> 80 g/m <sup>2</sup> 90-120 g/m <sup>2</sup>	%	>85 >89 >91	ISO 2471:1998
8.	<b>Wytrzymałość na rozciąganie</b> 70-80 g/m <sup>2</sup> 90-120 g/m <sup>2</sup>	kN/m	≥ 2,5 ≥ 3,0	PN-EN ISO 1924-2:1998

**Warunki klimatyzacji:**

 RH 50 ± 2 % temp. 23 ± 1<sup>0</sup>C PN-EN-20187:2000

Do produkcji papieru offsetowego w International Paper - Kwidzyn sp. z o.o. używane są masy celulozowe własne, bielone bez udziału chloru elementarnego (masy ECF). Proces prowadzony jest w środowisku obojętnym, jako wypełniacz stosowany jest strącony węgiel wapniowy zapewniający odpowiednią rezerwę alkaliczną dla spełnienia wymagań określonych przez normę PN-EN ISO 9706: 2001 „Informacja i dokumentacja – Papier przeznaczony na dokumenty – Wymagania dotyczące trwałości”.