

Speed-E Laser

papier do druku
laserowego

10.05.2010

	Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
1.	Gramatura	g/m ²	70 ± 2 75 ± 2 80 ± 2 90 ± 2	Pomiar i regulacja za pomocą systemu komputerowego. Kalibracja głowic pomiarowych oraz kontrola parametru zgodnie z PN-ISO 536:1996
2.	Wilgotność	%	4,0 – 5,5	Pomiar i regulacja za pomocą systemu komputerowego. Kalibracja głowic pomiarowych oraz kontrola parametru zgodnie z PN-ISO 287:1994
3.	Białość CIE		146 ± 3	PN-ISO 11475:2002 średnia z obu stron
4.	Absorpcja wody Cobb ₆₀	g/m ²	≤ 30	PN-EN 20535:1996 średnia z obu stron
5.	Grubość 70 g/m ² 75 g/m ² 80 g/m ² 90 g/m ²	µm	87 ± 3 94 ± 3 100 ± 3 112 ± 3	PN-EN-ISO 534:2005
6.	Gładkość Bekk 10cm ³	s	≥ 25	PN-ISO 5627:1998 średnia z obu stron

Warunki klimatyzacji: RH 50 ± 2 % temp. 23 ± 1°C PN-EN-20187:2000

Do produkcji papieru w International Paper - Kwidzyn sp. z o.o. używane są masy celulozowe własne, bielone bez udziału chloru elementarnego (masy ECF). Proces prowadzony jest w środowisku obojętnym, jako wypełniacz stosowany jest strącony węgiel wapniowy zapewniający odpowiednią rezerwę alkaliczną dla spełnienia wymagań określonych przez normę PN-EN ISO 9706: 2001 „Informacja i dokumentacja – Papier przeznaczony na dokumenty – Wymagania dotyczące trwałości”.